

ГИЛЬЗЫ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ фланцевые ГТ-704, ГТ-714



НАЗНАЧЕНИЕ

Гильзы термометрические фланцевые **ГТ-704, ГТ-714** (далее - гильзы фланцевые ГТ-704, ГТ-714) предназначены для установки датчиков температуры (далее - ДТ) в сосуды под давлением, паровые котлы, трубопроводы и другое оборудование.

Гильзы фланцевые обеспечивают защиту ДТ от механического и коррозионного воздействия рабочей среды, а также позволяют производить демонтаж ДТ без остановки технологического процесса.

СЕРТИФИКАТЫ

- Сертификат соответствия требованиям **ТР ТС 032/2013**
- Сертификат соответствия требованиям
 - **ГОСТ Р 53678-2009, ГОСТ Р 53679-2009**
 - **NACE MR0175, NACE MR0103**
 - **PTM 311.001-90**

по устойчивости к средам, содержащим сероводород

СЕРИИ

- **ГТ-704** – для установки ДТ с подвижным штуцером
- **ГТ-714** – для установки ДТ с неподвижным штуцером

КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Серия и исполнение	Исполнение гильзы	Исполнение фланца
ГТ-704/714-01	с трубной сварной монтажной частью	приварной фланец
ГТ-704/714-02	с цельноточёной монтажной частью	приварной фланец: – неполный провар – базовое исполнение, – полный провар – при заказе указывается дополнительная опция «ПП»
ГТ-704/714-03¹⁾	цельноточёная из ковanej заготовки	фланец и монтажная часть изготовлены из одной ковanej заготовки
ГТ-704/714-04	со свободным фланцем по ГОСТ 33259-2015	свободный фланец по ГОСТ 33259-2015, прижимной фланец на приварном кольце
ГТ-704/714-04-VS¹⁾	со свободным фланцем Van Stone по ANSI (ASME) B16.5	свободный фланец по ANSI (ASME) B16.5 – исполнение Van Stone, прижимной фланец на ковanej кольце (при заказе гильзы указывается дополнительная опция «VS»)

¹⁾ Приём заказов после дополнительного согласования.



ГТ-704/714-01



ГТ-704/714-02



Фланцевые гильзы со свободным фланцем
Van Stone по ANSI (ASME) B16.5 - это
вариант импортозамещения фланцевых защитных
гильз Rosemount и Wika исполнения Van Stone

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ ГИЛЬЗ СО СВОБОДНЫМ ФЛАНЦЕМ:

- **уменьшение стоимости гильз** за счёт выбора коррозионно-стойкой стали только для монтажной части гильзы
- отсутствие сварных швов (исполнение Van Stone) **увеличивает ресурс работы гильзы в коррозионных средах**
- применение защитной гильзы со свободным фланцем обеспечивает **удобство быстрой замены фланца**

Серия и исполнение	Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN	Исполнение уплотнительной поверхности ¹⁾	Длина монтажной части, мм
ГТ-704/714-01	25; 32; 40; 50; 65; 80; 100	10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 200; 250 кгс/см ²	B, C, D, E, F, J по ГОСТ 33259-2015	60...4000
ГТ-704/714-02				60...630
ГТ-704/714-03	40; 50; 65; 80			100...630
ГТ-704/714-04	40; 50; 65; 80			
ГТ-704/714-04-VS	1", 1 1/2", 2" ANSI (ASME) B16.5	C150, C300, C400/600, C900/1500 ANSI (ASME) B16.5	опция VS – исполнение Vanstone	

• Диаметр монтажной части

Серия и исполнение	Наружный диаметр монтажной части гильзы / внутренний диаметр гильзы, мм ²⁾	Форма арматуры защитной гильзы
ГТ-704/714-01	14/9, 16/11, 20/15	цилиндрическая
ГТ-704/714-02	17/10,5; 17/8,5; 17/10,5(8,5)	цилиндрическая
ГТ-704/714-02, -04	23/10,5; 23/8,5; 23/10,5(8,5)	коническо-цилиндрическая
ГТ-704/714-02,-03,-04	35/10,5; 35/8,5; 35/10,5(8,5)	коническо-цилиндрическая
ГТ-704/714-04-VS	R9/10,5; R8,5/10,5(8,5); R8,5/8,5	коническая ³⁾

• Внутренняя резьба

Размер ⁴⁾ , мм	Исполнение
M20x1,5	для подвижного и неподвижного штуцера
1/2"NPT	для неподвижного штуцера

• Материал защитной гильзы

Материал ⁵⁾	Применение
12X18H10T, 10X17H13M2T, 15X25T, XH78T, XH45Ю	для неагрессивных сред, неразрушающих материал защитной гильзы
08X18H10T, 03X17H14M3, XH65MB	для сред с содержанием сероводорода
фторполимерные покрытия: - Proton - Defender	для химически агрессивных сред: - для низкоагрессивных сред с температурой до +260°C (толщина покрытия до 50 мкм) - для высокоагрессивных сред с температурой до +150°C (толщина покрытия до 500 мкм)

¹⁾ Возможно изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями по EN 1092-1, ANSI (ASME) B16.5.

²⁾ Для исполнений гильз со ступенчатым внутренним диаметром – меньший диаметр указывается в скобках.

³⁾ Для конических гильз вместо наружного диаметра указывается радиус сферы погружаемого конца гильзы.

⁴⁾ Другая резьба после дополнительного согласования.

⁵⁾ После дополнительного согласования возможно изготовление гильз из других материалов.